



*Budując drogi, na naszym kruszywie,  
osiągniesz każdy cel.*



### O wyrobie

Kruszywo amfibolitowe frakcji 11-16mm charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami fizyko-mechanicznymi, między innymi:

- ✓ Niską nasiąkliwość
- ✓ Wysoką mrozoodpornością
- ✓ Wysoką odpornością na rozdrabnianie

### Zastosowanie

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

### Transport

Wyprodukowane kruszywa, z Kopalni „OGORZELEC” odbierzesz własnym transportem lub transportem kolejowym. Dział Sprzedaży chętnie pomoże w doborze korzystnego rozwiązania.

### Składowanie

Wyrób gotowy, składowany jest w warunkach, które nie stwarzają zagrożenia powstania zanieczyszczenia oraz wymieszania się z podłożem lub inną frakcją.

Z zakupionym kruszywem, postaraj się, zrobić to samo.

### Kontrola jakości

Robimy wszystko, aby nasz produkt spełnił Twoje oczekiwania. Kontrolujemy deklarowane parametry i czuwamy nad ich powtarzalnością. Badania kontrolne prowadzimy w laboratorium kopalni oraz zlecamy badania do akredytowanych laboratoriów badawczych.

*Z nami – pewną i prostą drogą do sukcesu.*

### KRUSZYWO AMFIBOLITOWE GRUBE

#### 11/16MM

Kruszywo naturalne, łamane ze skały metamorficznej, barwy ciemnoszarej z odcieniem zielonym. Tekstura skały zbita, masywna, nieporowata, drobnoziarnista. Ziarna ostrokrawędziste o szorstkich i nierównych powierzchniach.

Kopalnia „OGORZELEC” Sp. z o.o. posiada CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI nr 1454-CPR-0016 oraz CERTYFIKAT SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ nr S/AC 092/001/21 wydane przez Warszawski Instytut Technologiczny posiadający akredytację PCA nr AC 002 oraz AC 092.